

PARROCCHIA PRESENTAZIONE DELLA BEATA VERGINE MARIA

RENDICONTO : CHIESA -CENTRO PARROCCHIALE

2025

ENTRATE

CESTINI IN CHIESA	€.	6.243,30
CANDELE VOTIVE	€.	4.660,50
OFFERTE OCC.NE FUNERALI/MATRIMONI/BATT.MI/ANN.RI	€.	1.390,00
CONTRIBUTI DA PRIVATI (OFFERTE PRO PARROCCHIA)	€.	415,00
RACCOLTE GIORNATE VARIE DIOCESANE	€.	623,00
ECCEDENTI MESSE	€.	95,00
RIMBORSO SERVIZI ENERGETICI GSE	€.	2.851,22
TOTALE ENTRATE ORDINARIE	€.	<u>16.278,02</u>

USCITE CHIESA PARROCCHIALE

SPESE PER IL CULTO (paramenti/mater.liturgico/Santini S. Patrona)	€.	1.773,85
SPESE GESTIONE AMMINISTRATIVA	€.	776,00
MANUTENZIONE ORDINARIA CHIESA	€.	553,01
ENERGIA ELETTRICA CHIESA + SALE PARROCCHIALI	€.	2.714,99
GASOLIO CHIESA	€.	2.026,00
GIORNATE VARIE DIOCESANE	€.	628,00
CANONE ACQUEDOTTO CHIESA	€.	44,21
TASSA RIFIUTI CONTARINA CHIESA+SALE PARROCCHIALI	€.	369,01
TOTALE USCITE	€.	<u>8.885,07</u>

USCITE CENTRO PARROCCHIALE

MANUTENZIONE ORDINARIA SALE PARROCCHIALI	€.	333,32
CANONE ACQUEDOTTO SALE PARROCCHIALI	€.	64,47
TOTALE USCITE	€.	<u>397,79</u>

USCITE SPESE VARIE :

IMPOSTE E TASSE : IMU , DICHIARAZIONI IMU, SPESE PER VISURE	€.	691,22
ASSICURAZIONI POLIZZE VARIE	€.	1.557,00
SPESE RENDICONTI 3% ALLA CURIA	€.	541,14
SPESE/RIT./TEN.CONTO C/C BANCA	€.	279,60
SPESE PER LA PASTORALE / ACR /CATECHISMO/GREST	€.	734,48
SPESE PER ATTIVITA' PARROCCHIALI COMUNI SALA STAMPA, ECC	€.	378,45
STAMPA CATTOLICA/FOGLIETTI NOSTRA MESSA/ABB.TI	€.	306,73
SPESE VICARIALI	€.	120,00
QUOTA MINISTERIALE DALLA PARROCCHIA PER DON CARLO, COOP PASTORALI E ALTRI SACERDOTI	€.	1.663,00
CONSORZIO BONIFICA PIAVE	€.	87,20
OFFERTE DI CARITA'	€.	53,00
TOTALE USCITE	€.	<u>6.411,82</u>
TOTALE GENERALE USCITE (ORDINARIE)	€.	<u>15.694,68</u>

SITUAZIONE FINANZIARIA

TOTALE ENTRATE	€.	16.278,02
TOTALE USCITE	€.	15.694,68
SALDO GESTIONE	€.	<u>583,34</u>

Nel bilancio sono state riportate solo le spese relative l'ordinaria amministrazione della Parrocchia. Le entrate e le spese sostenute per il restauro della chiesa saranno rendicontate a parte in una pubblica assemblea che verrà indetta tra aprile e maggio.